COMISSÃO DE LICITAÇÃO DO SENAC-AR/RN

Pregão Eletrônico nº 010/2024 - Senac-AR/RN
Processo nº 097/2024
Objeto: Contratação de empresa especializada no fornecimento, montagem e instalação de mobiliários, para atender as demandas do Condomínio Casa do Comércio – Fecomércio/Sesc/Senac.

RESPOSTA(S) AO(S) PEDIDO(S) DE ESCLARECIMENTO 01 - 13

Informamos que a Comissão de Licitação recebeu pedido(s) de esclarecimento(s) sobre o Instrumento Convocatório. Segue teor do(s) questionamento(s) e sua(s) respectiva(s) resposta(s):

ESCLARECIMENTO 01:

"Gostaríamos de expressar nosso interesse em participar do lote 01, fornecendo produtos de linha do fabricante Marelli para os itens solicitados deste lote.

Para os itens 1, 2 e 4, estamos aptos a fornecer armários com largura de 0,80m e profundidade de 0,50m, conforme especificado. Podemos atender com as larguras e profundidades que temos na nossa produção de linha?

No que diz respeito ao item 5, podemos atender com um armário de 4 portas de giro e profundidade de 0,50m, conforme a largura já mencionada no edital de 1,40m.

Quanto ao item 20, solicitamos esclarecimento se podemos fornecer armários com largura de 0,80m e profundidade de 0,50m, visando ajustar nossa oferta às exigências do órgão.

Para o item 22, perguntamos se podemos atender com um gaveteiro com as seguintes medidas 330 x 500 x 619,7 mm (largura x profundidade x altura).
Quanto o item 23, estamos preparados para fornecer as medidas conforme disponibilidade em nossa linha de produtos que é 400 x 500 x 626,7 (largura x profundidade x altura).

Para o item 25, garantimos a profundidade de 0,50m, visando a possibilidade de aumentar a competitividade do processo.

No que concerne ao item 40, gostaríamos de confirmar se podemos atender com uma mesa de linha de largura de 1,40m.

Finalmente, para o item 43, estamos em condições de fornecer mesas com profundidade de 0,70m."

RESPOSTA:

Reiteramos que é de interesse do SENAC que o processo licitatório referente ao pregão eletrônico n° 010/2024 esteja ao alcance de todas as empresas que apresentem itens conforme descritivos, mantendo a qualidade e conformidade com o projeto arquitetônico de maneira isonômica para que possamos selecionar a proposta mais vantajosa, com a melhor qualidade possível.

Portanto, definiu-se que para maior competitividade no processo serão aceitos para os itens 1, 2 e 4, a largura de 80cm a 100cm e de profundidade de 40 a 50cm conforme linha de produção da empresa ganhadora.

Para o item 5 serão aceitos armários baixos com 3 ou 4 portas desde que atendam as larguras mínimas de 135cm a 145cm e profundidade de 40 a 50cm conforme linha de produção da empresa ganhadora.

No que diz respeito ao item 20, também serão aceitos armários com larguras de 80cm a 100cm e profundidades de 40 a 50cm.

Quanto aos itens 22 e 23, resolve-se aceitar as medidas de 33 x 50 x 61,9cm e 40 x 50 x 62,6 levando em consideração a proximidade da margem de 10% já apresentada no termo de referência.

Para o item 25, serão aceitas profundidades que variem entre 40 e 50cm.

Com relação ao item 40, NÃO serão aceitas medidas superiores a 120cm de largura por questões projetuais que limitam a utilização das mesas nos locais destinados. A alteração das medidas solicitadas pela licitante impactará e inviabilizará o projeto arquitetônico desenvolvido.

Para este item não há margens de acréscimo de largura e comprimento. Por fim para o item 43 aceitaremos profundidades de 55cm a 70cm.

ESCLARECIMENTO 02:

"Posso fornecer produtos de linha do fabricante CADERODE:

Lote 01

ITEM 01 e 06	Podemos atender com um armário alto de 02 portas com as medidas: L 900 x P 465 x H 1600 mm.	
ITEM 02	Podemos atender com um armário estante com 2 portas, com as medidas: L 800 x P 465 x H 1600 mm.	
ITEM 03	Podemos atender com um armário estante com 1 porta, com as medidas: L 400 x P 505 x H 1600 mm.	
ITENS 04,07, 09, 17, 18, 19	Podemos atender com um armário baixo de 2 portas, com as medidas L 900 x P 465 x H 740 mm. Podemos atender a floreira nos lotes 07 e 17	

ITEM 05	Podemos atender com um armário baixo credenza de 4 portas, com as medidas L 1400 x P 465 x H 740 mm.	
ITEM 08	Podemos atender com um armário estante com 2 portas, com as medidas: L 800 x P 465 x H 1300 mm	
ITEM 10	Podemos atender com um nincho médio: L 800 x P 465 x H 1100 mm	
ITEM 11 E 14	Podemos atender com um armário estante com 2 portas, com as medidas: L 800 x P 465 x H 1100 mm	
ITEM 12	Podemos atender com um nicho médio: L 800 x P 465 x H 1300 mm	
ITEM 13	Podemos atender com um armário estante com 2 portas, com as medidas: L 800 x P 465 x H 1300 mm	

Serviço Nacional de Aprendizagem Comercial
Departamento Regional do Rio Grande do Norte
R. São Tomé, 444 - Cidade Alta, Natal-RN
CEP: 59025-030 | CNPJ: 03.640.285/0001-13
Tel: (84) 4005-1000 | www.rn.senac.br

ITEM 15	Podemos atender com um armário estante com 2 portas, com as medidas: L 900 x P 465 x H 1100 mm	
ITEM 16	Podemos atender com um armário estante com 2 portas, com as medidas: L 900 x P 465 x H 1300 mm	
ITEM 20	Podemos atender com um armário médio com 2 portas, com as medidas: L 900 x P 465 x H 1100 mm	
ITEM 21	Podemos atender com um arquivo vertical 4 gavetas + vão, com as medidas: L 466 x P 465 x H 1600 mm	
ITEM 22	Podemos atender com um gaveteiro volante 3 gavetas, com as medidas: L 400 x P 465 x H 540 mm	
ITEM 23	Podemos atender com um gaveteiro volante 3 gavetas com almofada, com as medidas: L 400 x P 465 x H 540 mm -	

RESPOSTA

Definiu-se que para maior competitividade no processo serão aceitos para os itens 1, 2 e 4, a largura de 80cm a 100cm e de profundidade de 40 a 50cm e altura de ±10% da altura pedida em planilha conforme linha de produção da empresa ganhadora. O item 2 deve apresentar conformidade de especificações (gavetas, portas e nichos) conforme descrição em planilha.

Para o item 3 serão aceitas larguras de 40 a 50cm e profundidades de 40 a 55cm.

Para o item 5 serão aceitos armários baixos com 3 ou 4 portas desde que atendam as larguras mínimas de 135cm a 145cm e profundidade de 40 a 50cm e altura de ±10% da altura pedida em planilha, conforme linha de produção da empresa ganhadora.

Nos itens 6 a 19 resolve-se manter as medidas citadas em planilha uma vez que se tratam de armários divisores de ambientes e qualquer mudança em largura ou profundidade acarretará em desconformidade dos espaços, ferindo o projeto arquitetônico.

No que diz respeito ao item 20, também serão aceitos armários com larguras de 80cm a 100cm e profundidades de 40 a 50cm e altura de ±10% do pedido em planilha.

Item 21 serão toleradas medidas de ±10% das dimensões apresentadas. De maneira que o mobiliário apresentado está apto a concorrência.
Quanto aos itens 22 e 23, resolve-se aceitar margem de 20% que será apresentada no termo de referência, não sendo aceito dimensões maiores pois comprometeria o espaço útil de aproximação das cadeiras dos funcionários

ESCLARECIMENTO 03:

"Sobre o LOTE 03

Quanto ao Lote 03, estamos aptos a atender com o fabricante da Work Solution, acontece que no edital solicita a apresentação dos seguintes laudos técnicos que são:

Laudo Técnico de Ensaio atestando a conformidade do produto à NBR 10443 da ABNT, espessura de películas secas de tintas, vernizes e produtos similares aplicados sobre superfícies metálicas e nãometálicas, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO ou por Órgão Certificador de Produto (OCP);

Laudo Técnico de Ensaio atestando a conformidade do produto à NBR 8094 da ABNT, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO ou por Órgão Certificador de Produto (OCP); névoa salina.

Perguntamos se podemos apresentar os seguintes relatórios em substituição aos solicitados no edital:

Certificado de energia renovável;

Certificado de cadeia de Custódia, FSC-STD;
Certificado ABNT NBR ISO 14024:2004 e 14020:2002;

RESPOSTA:

Quanto ao lote 03, resolveu-se aceitar a substituição dos laudos, uma vez que, no processo há indicação de marca de referência Work Solution.

ESCLARECIMENTO 04:

"Sobre o LOTE 13

Por sua vez, Para o Lote 13, fornecemos produtos de linha do fabricante Cavalleti e questionamos o nosso atendimento para os itens dos lotes com os seguintes produtos:

Para o item 80, estamos aptos a fornecer o seguinte produto, com a seguinte descrição: Poltrona Fixa Giratória

Assento e Encosto em Espuma injetada em alta densidade com espessura média
de 55 mm. A injeção da espuma é feita juntamente com a estrutura metálica, assegurando maior aderência entre os dois materiais.

A fixação do flange na chapa de fixação é feita por parafuso sextavado 8.8 na bitola M8 e em furo roscado na chapa na bitola M8 passo 1,25 mm. Compensado
multilaminado com 8 mm de espessura média para facilitar a grampeação do revestimento. Almofada fixada a concha em espuma injetada de alta densidade com 50 mm de espessura média. Zíper para fechamento do revestimento na concha.

Revestimento do assento em tecido Politex, encapando toda estrutura. Poltrona dotada de braços de apoio integrados na estrutura da cadeira.

Estrutura da concha em barra de aço baixo carbono com 8 mm de espessura média. Reforço interno em aço. Chapa de fixação da concha na base fabricado em chapa de aço 6,00 mm de espessura média. Bases com acabamentos em alumínio, chapa pintada na cor preta, quando a base for colorida a chapa segue a mesma cor da pintura.

Base giratória desmontável com aranha de 4 hastes em alumínio injetado polido, apoiada sobre 4 sapatas. Sapatas em nylon.

Altura Total da Cadeira: 945 mm; Profundidade Total da Cadeira: 1005 mm;Largura Total da Cadeira: 835 mm; Altura da Superfície do Assento: 360 mm

Quanto a Item 81, podemos fornecer da seguinte forma:
Ottoman Giratória

APOIO PÉS: Espuma injetada em alta densidade com espessura média de 110mm.
A fixação do flange na chapa de fixação é feita por parafuso sextavado interno 8.8 na bitola M8 e em furo roscado na chapa na

bitola M8 passo 1,25 mm. Revestimento do assento em tecido Poliéster encapando toda estrutura.

ESTRUTURA: Estrutura da concha em barra de aço baixo carbono com 8 mm de espessura média. Reforço interno em aço. Chapa de fixação concha à base em chapa de aço 6,00 mm de espessura média.

BASE: Base giratória desmontável com aranha de 4 hastes em alumínio injetado polido, apoiada sobre 4 sapatas. Sapatas em nylon.

Além da descrição técnica, questionamos a esse respeitado órgão sobre a certificação solicitada neste lote 13 POLTRONA COM OTTOMAN 1, que é uma certificação de sofás, porém a solicitação deste lote é de poltronas, indagamos se não houve algum equívoco na hora da digitação para essa solicitação. Não seria melhor por se tratar de poltrona, solicitar um Laudo Técnico emitido por Ergonomista, conforme Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia – conforme redação dada pela Portaria/MTP n° 423 de 07/10/2021, em vigor a partir de 03/01/2022, indicando quais requisitos da Norma o Produto atende; com a respectiva Documentação comprobatória e assinatura do profissional responsável pela Análise Técnica e emissão do Documento supracitado"

RESPOSTA:

De acordo com conhecimento técnico a respeito da qualidade do fabricante Cavalleti e visando maior competitividade no processo decide-se:

Para o item 80 e 81, serão aceitos produtos com assento e encostos em espuma injetada de alta densidade, com braços e revestidas em tecido superior. Desde que apresentem-se como poltrona com Ottoman.

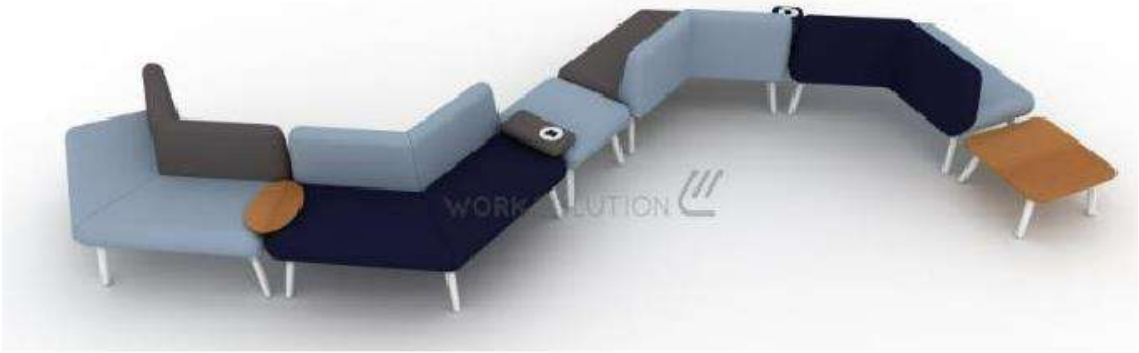
Referente a exigência de laudos, por ocasião da publicação do edital, houve um equívoco quanto as exigências. Informamos que não será necessária a apresentação de nenhum laudo para este item, conforme republicação do edital.

ESCLARECIMENTO 05:

"Sobre o LOTE 14

Sobre o assunto, para o LOTE 14, estamos aptos a atender com o nosso fabricante Work solution, e questionamento se conseguimos atender com o design, acabamentos e especificações do nosso fabricante. Questionamos também se podemos não apresentar o relatório de ensaio solicitado no termo de referência.

Solicitamos isso, pois não fabricamos os insumos para os sofás, como, tecido, espuma e aço, compramos de fornecedores, e infelizmente nem sempre conseguimos retirar os laudos desses fornecedores, diante da vasta variedade de produtos, muitos ficam difíceis de retirar o relatório por questão de variação, solicitamos a não apresentação deste relatório para esse lote, aumentando assim a competitividade de amplificando a concorrência entre os fornecedores."



RESPOSTA:

A respeito do Lote 14 a conclusão é que o produto apresentado não possui características, dimensões e similaridade com o que foi especificado em projeto arquitetônico de ambientação. Dessa forma, a substituição do item NÃO foi aprovada.

ESCLARECIMENTO 06:

*"Para o **LOTE 14**, podemos atender com a linha STIM, uma excelente opção que combina design corporativo com elegância e funcionalidade. Abaixo estão as informações detalhadas sobre essa linha. O catálogo completo está disponível no Anexo 1.*

ITENS 82, 83 E 84

Item	002	MÓDULO RETO 870 X 850 X 460mm		
Código:	STIM-MODRT884	Qtde:	5	Unit:
		NCM:	9401.71.00	

Cor Estrutura Metálica	?	*** A DEFINIR ***
Revestimento Assento	?	*** A DEFINIR ***
Espaldar	ENCRT	ESPALDAR BAIXO RETO
Revestimento Espaldar	?	*** A DEFINIR ***
Braço Lado Direito	N/A	NÃO APLICADO
Revestimento Braço Lado Direito	N/A	NÃO APLICADO
Braço Lado Esquerdo	N/A	NÃO APLICADO
Revestimento Braço Lado Esquerdo	N/A	NÃO APLICADO

Item	003	MESA DE CENTRO 850 X 870 X 450mm		
Código:	STIM-MC884	Qtde:	2	Unit:
		NCM:	9403.30.00	

Cor Tampo	?	*** A DEFINIR ***
Cor Estrutura Metálica	?	*** A DEFINIR ***

Solicita ainda para esse lote:

• Relatório de ensaio, emitidos por laboratórios acreditados pela Cgcre/Inmetro, comprovando as características das espumas, constando

os seguintes índices de performance: - Densidade média mínima de 40 kg/m3 - método utilizado: ABNT NBR 8537/2022.
Perguntamos se podemos apresentar o seguinte certificado em substituição ao solicitado no edital:

- Certificado de processo de pintura de superfície metálica, emitido por OCP, comprovando a qualidade da estrutura metálica.
- Certificado de Cadeia de Custódia FSC.

RESPOSTA:

A respeito do Lote 14 a conclusão é que o produto apresentado não possui características, dimensões e similaridade com o que foi especificado em projeto arquitetônico de ambientação. Dessa forma, a substituição do item NÃO foi aprovada.

ESCLARECIMENTO 07:

"*Quanto ao LOTE 15,* *questionamos se podemos atender com a seguinte descrição para todos os itens:*

> *ENCOSTO: Espuma do encosto expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 28 Kg/m³ com 50 mm de espessura média. Espuma superior do encosto expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 33 Kg/m³ com 20 mm de espessura média. Lateral fabricadas em compensado amescla com 12 mm de espessura média. Travessas de reforço superior/central/inferior/verticais fabricadas em compensado amescla com 12 mm de espessura média. Reforços verticais e horizontais laterais fabricados em madeira maciça aplainada com 25,40 mm de espessura média. Fechamento traseiro e frontal fabricado em chapa de HDF Cru com 3,00 mm média. Caixa revestida com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 kg/m³ e 7 mm de espessura média para acabamento. Revestimento em tecido Vinil, Cec-Stilo, Grid, Politex, Liv ou Haven, fixados por grampos com acabamento zincado.*
>
> *ASSENTO: Espuma do assento expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 33 Kg/m³ com 60 mm de espessura média. Espuma frontal do assento expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento*

de CFC, com densidade de 28 Kg/m³ com 20 mm de espessura média. Tampo do assento fabricado em compensado amescla com 12 mm de espessura média. Lateral fabricadas em compensado amescla com 12 mm de espessura média. Fechamento frontal fabricado em chapa de HDF Cru com 3,00 mm média. Travessas de reforço frontal/traseira/horizontais laterais fabricadas em compensado amescla com 12 mm de espessura média. Reforços verticais e central horizontal fabricados em madeira maciça aplainada com 25,40 mm de espessura média. Laterais revestidas com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 kg/m³ e 7 mm de espessura média para acabamento. Fechamento da parte inferior do assento com TNT. Revestimento em tecido Vinil, CecStilo, Grid, Politex, Liv ou Haven, fixados por grampos com acabamento zincado.

ESTRUTURA: Sapatas niveladoras injetadas em polipropileno copolímero, com parafuso interno 3/8" x 22 mm fixadas em orifício com rosca, permitindo 7mm de curso de regulagem.

Questionamos também para esse lote, se podemos ao invés de apresentar a certificação NBR 15164:2004- sofás, apresentarmos o Laudo Técnico emitido por Ergonomista, conforme Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia – conforme redação dada pela Portaria/MTP n° 423 de 07/10/2021, em vigor a partir de 03/01/2022, indicando quais requisitos da Norma o Produto atende; com a respectiva Documentação comprobatória e assinatura do profissional responsável pela Análise Técnica e emissão do Documento supracitado;

Ainda sobre o lote 15, indagamos para o item 86, se podemos atender com as seguintes medidas: Altura Total da Poltrona: 825 mm; Profundidade Total da Poltrona:
810 mm; Largura Total da Poltrona: 1690 mm; Extensão Vertical do Encosto: 385 mm;
Largura Interna Menor do Assento: 775 mm; Profundidade da Superfície do Assento: 470 mm; Altura do Assento: 440 m.

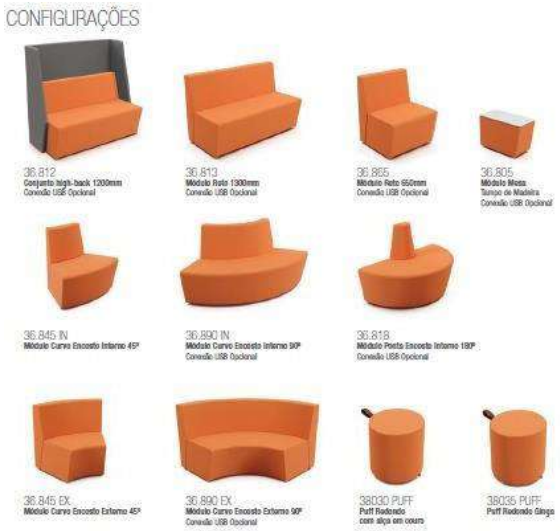
No que diz respeito ao item 87, na descrição solicita um, SOFÁ MODULAR RETO 2 LUGARES COM ENCOSTO, porém na descrição técnica coloca medidas de um sofá individual (MEDIDAS: L 630 x P 684 x H 760mm), questionamos se podemos atender com um sofá de 2 lugares com as seguintes medidas: Altura Total da Poltrona: 825 mm;

Largura total da Poltrona: 1300 mm; Profundidade Total da Poltrona: 650 mm; Extensão Vertical do encosto: 385 mm; Largura do encosto: 1300 mm; Largura do assento: 1300 mm; Profundidade da Superfície do assento: 470 mm; Altura do assento: 440mm.

Quanto aos itens 88 e 89, podemos atender com as seguintes medidas: Altura Total da Poltrona: 825 mm; Largura total da Poltrona: 650 mm; Profundidade Total da Poltrona: 650 mm; Extensão Vertical do Encosto: 385 mm; Largura do Encosto: 650 mm;

Profundidade da Superfície do Assento: 465 mm; Largura do Assento: 650 mm; Altura do Assento: 440 mm.

Para o item 90, questionamos se podemos atender com as seguintes medidas: Altura Total da Poltrona: 825 mm; Profundidade Total da Poltrona: 650 mm; Largura Total da Poltrona: 1305 mm; Extensão Vertical do Encosto: 385 mm; Profundidade da Superfície do Assento: 470 mm; Altura do Assento: 440 mm.



RESPOSTA:

Para o lote 15, em respeito ao apelo visual do mobiliário apresentado ser extremamente similar ao solicitado no processo e descritivo de qualidade dentro do esperado no que se refere a materiais e fabricação,

decide-se aceitar os módulos apresentados, desde que juntamente com o laudo solicitado no edital.

ESCLARECIMENTO 08:

"*Sobre o **LOTE 18***

Com relação ao lote 18, estamos aptos a fornecer conforme os nossos fabricantes e perguntamos ao órgão se podemos atender conforme nossas especificações que são:

Para o item 95, perguntamos se podemos atender com seguintes descrição e design:

> *Concha plástica (assento e encosto) confeccionada com polipropileno Injetado (PP). Possui um design ergonômico e uma estrutura com resistência mecânica. Fixada na base com parafusos.*
>
> *Assento estofado com espuma anatômica em poliuretano injetado, de 12 mm de espessura, densidade D55, indeformável, ignífuga, e concha interna de polipropileno para fixação na concha plástica através de parafusos. Com bordas arredondadas revestido com tecido sintético de alta resistência.*
>
> *Estrutura metálica em aço trefilado maciço SAE 1020 Ø 7/16", tratamento anticorrosivo e acabamento por eletrodeposição de cromo e níquel, com camada média de 5 mícrons, ou tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi ou cromado. Travessas estruturais no mesmo material e acabamento, soldadas à estrutura através de solda Mig.*
>
> *Sapatas deslizante injetada em polipropileno virgem na cor preta, com sistema de encaixe por click no trefilado permitindo a fixação no trefilado sem a necessidade de cola ou parafusos e garantido o perfeito travamento da sapata sem que ela se movimente com o uso da cadeira.*

3007 Like

Quanto o item 96, questionamos se podemos atender da seguinte forma:

ASSENTO E ENCOSTO:
Estrutura em concha plástica única injetada em polipropileno copolímero de alta resistência com bordas arredondadas. Presilhas de fixação da estrutura metálica no assento/encosto injetado em poliamida 6.0 de alta resistência. A união das presilhas de fixação da estrutura metálica no assento/encosto é feita por parafusos Philips cabeça panela para plástico.

ESTRUTURA1: Fixador dos pés de madeira fabricado em tubo de aço industrial redondo SAE 1010/1020 com 15,87 mm de diâmetro e 1,90 mm de espessura de parede. Reforços laterais da estrutura em barra de aço trefilado SAE 1020 redondo com 12,70 mm de diâmetro. Reforço central da estrutura fabricado em tubo de aço industrial redondo SAE 1010/1020 com 15,87 mm de diâmetro e 1,90 mm de espessura de parede. Travessas laterais fabricadas em tubo de aço industrial redondo SAE 1010/1020 com 19,05 mm de diâmetro e 1,90 mm de espessura de parede, curvada a frio, executado e calibrado por máquina CNC. A união do fixador dos pés, dos reforços central e lateral nas travessas é feito por processo de solda tipo MIG em célula robotizada formando uma estrutura única para posterior montagem. Estrutura fixa 4 pés em madeira, com 40 mm de diâmetro e acabamento envernizado, inseridos sob pressão através de encaixe no fixador dos pés. Sapata antiderrapante inseridas sob pressão nos pés de madeira. Acabamento dos pés em madeira envernizada com possibilidade de haver nós, manchas naturais, diferenças de tonalidade e desenhos diferentes dos veios de madeira, características deste tipo de matéria-prima.

DIMENSÔES APROXIMADAS DA CADEIRA: Altura Total da Cadeira: 815 mm; Largura Total da Cadeira: 520 mm; Profundidade Total da Cadeira: 580 mm; Extensão Vertical do Encosto: 365 mm; Largura do Encosto: 440 mm; Profundidade da Superfície do Assento: 460 mm; Largura do Assento: 470 mm; Altura do Assento: 485 mm.

RESPOSTA:

Com relação ao lote 18, itens 95 e 96, serão aceitos os mobiliários apresentados, pois reitera-se o argumento anterior de apelo visual e qualidade do produto descrito.

ESCLARECIMENTO 09:

*"Quanto ao **LOTE 19**, questionamos a nossa participação, para o item 97. Solicitamos desta instituição que aceite nossa descrição, que estamos aptos a atender, da seguinte forma:*

ENCOSTO: Encosto e Laterais em compensado multilaminado 13 mm de espessura. Espuma expandida/laminada com 20 mm de espessura média e densidade de 45 Kg/m³. Espuma expandida/laminada com 7 mm de espessura média e densidade de 45 Kg/m³. Sobre encosto revestido com espuma 5 mm. Revestimento em tecido CecStilo, Grid, Politex, Liv, Haven ou Couro Natural, fixado por grampos com acabamento zincado. Chapa de ligação (L) em aço SAE 1020 laminado de 31,75 mm de largura e 4,76 mm de espessura. A fixação do encosto na chapa de ligação (L) é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e

porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira do encosto. A fixação do conjunto encosto e chapa de ligação (L) no assento é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira do assento.

ASSENTO: Assento em compensado multilaminado 13 mm de espessura. Espuma expandida/laminada com 50 mm de espessura média e densidade de 33 à 37Kg/m³. Finalização em 1 camada com manta de fibra. Revestimento em tecido Cec-Stilo, Grid, Politex, Liv, Haven ou Couro Natural, fixado por grampos com acabamento zincado. A fixação do conjunto encosto/assento no mecanismo é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira.

BASE: Pés de sustentação fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 4,75 mm de espessura em formato piramidal revestido em madeira com acabamento envernizado. Elemento externo de giro da concha fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo 50,80 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura de parede com bucha mancal de giro injetada em Poliacetal. A união dos pés de sustentação e no elemento externo de giro da concha é feito por processo de solda do tipo MIG em célula robotizada formando uma estrutura única para posterior montagem. Flange de fixação do assento fabricada em chapa de aço NBR 6658 com 3,00 mm de espessura. Elemento interno de giro da concha fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo 28,00 mm de diâmetro e 2,00 mm de espessura de parede. A união do elemento interno de giro na chapa de fixação do assento é feita por processo de solda do tipo MIG em célula robotizada formando uma estrutura única para posterior montagem. A fixação do elemento interno de giro no elemento externo de giro é feita através de parafuso sextavado 5/16" e porca 5/16" autotravante e arruela com 3 mm de espessura. Sapatas antiderrapantes.

DIMENSÕES APROXIMADAS DA CADEIRA: Altura Total da Cadeira: 820 mm; Profundidade Total da Cadeira: 640 mm; Largura Total da Cadeira: 615 mm; Extensão Vertical do Encosto: 340 mm; Largura do Assento: 520 mm; Profundidade da Superfície do Assento: 470 mm; Altura do Assento: 490 mm.

RESPOSTA:

Quanto ao lote 19, composto por dois itens, não será aceita a substituição do item 97, uma vez que a empresa não apresentou modelo similar para o item 98.

ESCLARECIMENTO 10:

Para o LOTE 19, podemos atender com as poltronas da linha **HANT**. A *linha TRIV foi desenvolvida para complementar o portfólio de soluções, trazendo a tendência do residencial para o ambiente corporativo e proporcionando conforto e aconchego.*

O design autoral com inspiração escandinava é um grande destaque, com peças artesanais decorativas e variações de cores e modelos que podem ser incluídas em diferentes ambientes, valorizando o bem-estar dos profissionais. As poltronas TRIV e HANT fazem parte dessa linha.

O catálogo completo está disponível no Anexo 2

ITEM 97

Item	001	POLTRONA HANT			
	Código:	ATE-HANT	Qtde:	14	Unit:
			NCM:	9401.71.00	
	Cor Estrutura Metálica		?	*** A DEFINIR ***	
	Revestimento (Espaldar + Assento)		? COU	*** A DEFINIR - COURVIN ***	

ITEM 98

Código:	**ATE-TRIV**	Qtde: **136**	Unit:
		NCM: **9401.71.00**	
Base		**4PM**	**BASE QUATRO PÉS DE MADEI**
Cor Estrutura Metálica		**N/A**	**NÃO APLICADO**
Cor Base Madeira		**?**	***** A DEFINIR *****
Revestimento (Espaldar + Assento)		**? COU**	***** A DEFINIR - COURVIN *****

RESPOSTA:

Quanto ao lote 19, composto por dois itens, não será aceita a substituição do item 97, pois o mobiliário proposto foge da proposta arquitetônica pretendida com base em madeira. E para o item 98, resolve-se aceitar a substituição visto a similaridade de características e dimensões aproximadas do mesmo.

ESCLARECIMENTO 11:

*"Sobre o **LOTE 21***

No que diz respeito ao lote 21, solicitamos a essa respeitada instituição que aceite nossos produtos de linha que estamos aptos a fornecer da seguinte forma:

> *ENCOSTO: Encosto com estrutura de sustentação confeccionada em polímero de engenharia na cor cinza. Estrutura com curvatura anatômica de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral. Suporte em "U" do encosto injetado em poliamida com reforço de fibra de vidro formando um conjunto único com o encosto, funcionando como elemento estrutural e de acabamento, para posterior montagem por aparafusamento. A fixação do suporte de fixação do encosto no mecanismo é feita com parafuso Allen sextavado interno na bitola M8.*
>
> *ASSENTO: Assento em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 15 mm de espessura média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta*

resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m³ com 50 mm de espessura média. Revestimento do assento em Grid fixado por grampos com acabamento zincado.Contracapa do assento injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada por parafusos auxiliando em futuras manutenções. A fixação do assento no mecanismo é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. BRAÇOS: Apoio e corpo do braço fixos, injetados em poliamida 6.0 com reforço de 30% de fibra de vidro, na cor cinza. A fixação do braço no assento é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira.

MECANISMO: Mecanismo do tipo Syncron com travamento da posição inicial ou relax livre acionado por alavanca puxada para fora destravando o mecanismo, pressionando as costas ao encosto para trás é feita a liberação do mecanismo, o travamento é feito na mesma alavanca, empurrando para dentro. Possui ajuste de tensão automático, para adequar o movimento de acordo com o peso do usuário. Acionamento da regulagem de altura é feito pela mesma alavanca de travamento do encosto. Possui sistema de encaixe da coluna através de cone Morse

COLUNA: Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 50,80 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura de parede, rolamento/mancal axial de giro, arruela de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetada em Poliacetal e recalibrada na montagem, sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás DIN EN 16955 com 115 mm de curso nominal com tolerância de 5 mm para mais ou para menos, quando medida montada, devido à compressão dos componentes. Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás. Possui sistema de montagem na base e no mecanismo por encaixe cone Morse. BASE: Base giratória desmontável com aranha injetada em poliamida 6.6 com reforço de 30% de fibra de vidro de 5 hastes, apoiada sobre 5 rodízios de duplo giro e duplo rolamento com 65 mm de diâmetro em nylon na cor preta, esfera metálica inserida na estrutura, que facilita o giro, banda de rolagem em nylon para uso em carpetes, tapetes e similares ou banda de rolagem em poliuretano para uso em piso

duro, amadeirados e com revestimentos vinílicos. Montagem do rodízio na base é feito através de pino fabricado em aço SAE 1010/1020 com diâmetro de 11 mm com anel elástico em aço que possibilita a montagem direta sem utilização de buchas de adaptação. Possui sistema de montagem da coluna na base por encaixe cone Morse.

DIMENSÔES APROXIMADAS DA CADEIRA: Altura Total da Cadeira: 910-1025 mm; Profundidade Total da Cadeira: 705-800 mm; Largura Total da Cadeira: 705 mm; Extensão Vertical do Encosto: 475 mm; Largura do Encosto: 430 mm; Profundidade da Superfície do Assento: 475 mm; Largura do Assento: 500 mm; Altura do Assento: 440- 555 mm. Indagamos ainda sobre a solicitação da certificação para esse lote, solicitamos a troca da apresentação do certificado de conformidade com a NBR 13962/2018, pela apresentação do Laudo Técnico emitido por Ergonomista, conforme Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia – conforme redação dada pela Portaria/MTP n° 423 de 07/10/2021, em vigor a partir de 03/01/2022, indicando quais requisitos da Norma o Produto atende; com a respectiva Documentação comprobatória e assinatura do profissional responsável pela Análise Técnica e emissão do Documento supracitado; Relatório de Ensaio emitido por Laboratório acreditado pelo INMETRO, com avaliação da Norma ABNT NBR 8537/2022 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação da Densidade; Relatório de Ensaio emitido por Laboratório acreditado pelo INMETRO, com avaliação da Norma ABNT NBR 8619/2022 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação da Resiliência; Relatório de Ensaio emitido por Laboratório acreditado pelo INMETRO, com avaliação da Norma ABNT NBR 9178/2022 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação das Características de Queima.

Indagamos ainda sobre a solicitação da certificação para esse lote, solicitamos a troca da apresentação do certificado de conformidade com a NBR 13962/2018, pela apresentação do Laudo Técnico emitido por Ergonomista, conforme Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia – conforme redação dada pela Portaria/MTP n° 423 de 07/10/2021, em vigor a partir de 03/01/2022, indicando quais requisitos da Norma o Produto atende; com a respectiva Documentação comprobatória e assinatura do profissional responsável pela Análise Técnica e emissão do Documento supracitado;

Relatório de Ensaio emitido por Laboratório acreditado pelo INMETRO, com avaliação da Norma ABNT NBR 8537/2022 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação da Densidade;

Relatório de Ensaio emitido por Laboratório acreditado pelo INMETRO, com avaliação da Norma ABNT NBR 8619/2022 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação da Resiliência;

Relatório de Ensaio emitido por Laboratório acreditado pelo INMETRO, com avaliação da Norma ABNT NBR 9178/2022 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação das Características de Queima.”

RESPOSTA:

O item 100 trata-se de cadeiras giratórias para salas de reuniões de uso frequente, portanto, torna-se indispensável apresentação de certificado de conformidade com a NBR 13962/2018. Dessa maneira, não serão aceitos apenas laudos emitidos por ergonomistas.

ESCLARECIMENTO 12:

LOTE 21

- ***ITEM 100 - Cadeira Giratória Apollo New***

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DE PRODUTO

Código: **C138.GIR**
Produto: **CADEIRA GIRATÓRIA APOLLO NEW**
Configuração: **EAFT / N/A / AD / BREB / P1 / ABN35 / RPU55P / BTF / ? / ? / DESMONTADA**

IMAGEM ILUSTRATIVA

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

Altura máxima do assento	585 mm
Altura mínima do assento	480 mm
Altura máxima da cadeira	1160 mm
Extensão vertical do encosto	575 mm
Largura da superfície do assento	500 mm
Largura do encosto	460 mm
Profundidade da superfície do assento	465 mm

Espaldar 1

Estrutura do encosto em resina de engenharia termoplástica injetada de alta resistência mecânica. Estrutura provida de superfície de revestimento tipo tela em tecido 100% poliéster com peso 435g (+ / - 5%) por metro quadrado, oferecendo excelente conforto ao que se refere à transpiração, diminuindo a sensação de aumento de temperatura corporal. Altura de 588mm e largura mínima de 460mm. Suporte do encosto fabricado em resina de engenharia injetada em nylon com fibra de vidro, o encosto proporciona adequado apoio á região lombar do usuário. Apoio lombar fabricado em polipropileno injetado, com regulagem em duas guias internas com limitador de curso impedindo que o apoio lombar se solte do conjunto, conferindo facilidade de regulagem e design. A região de apoio possui aproximadamente 260mm de largura e 100mm de altura, com design em formato anatômico, permitindo maior flexibilidade e conforto ao usuário. O apoio lombar é encaixado a estrutura em cada um dos lados do encosto em um vão longitudinal e este vão determina o curso de regulagem de altura do apoio lombar de aproximadamente 60mm. União do espaldar produzida em chapa de aço de 6,35mm de espessura em formato "L" com ranhuras produzidas por sistema de prensas para aumentar a resistência da lâmina, esta ranhura se inicia antes das furações M6 para a fixação da lâmina ao espaldar. E tem término rente às furações de para parafusos M8 na base da lâmina. Com chapa em formato "T" com 2,65mm de espessura soldada para o fechamento da abertura no encaixe para a lâmina ao espaldar. Chapa de travamento de altura da lâmina chapa com dobras em formato "U" com quatro furações para a fixação da lâmina ao espaldar, a chapa fica fixada na altura onde existe o local para a instalação da regulagem.

Assento 1

Chassi interno confeccionado em compensado anatômico multilaminado moldado a quente, com pressão de 10 Kgf/cm², com espessura média de 15 mm, possui superfícies em formato côncavo com porca garra embutidas M6 com alta resistência mecânica para fixação de mecanismo e braços. Possui também numa das superfícies côncavo, madeira em MDP servindo de apoio entre o chassi e a espuma do assento em formato de "C" medindo 120 x 190 mm x 25 mm de espessura. Espuma em poliuretano flexível injetada isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade entre 45 e 55 Kg/m³, de acordo com a norma NBR-8537/15, NBR-8619/15, NBR-8797/15 e moldada anatomicamente com espessura média de 50 mm. Profundidade mínima de 470 mm e largura mínima de 490 mm. Capa de proteção e acabamento injetada sob o assento em polipropileno texturizado com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada com parafusos atarrachantes em cavidades apropriadas diretamente no chassi.

Mecanismo 2

Confeccionado com chapa de aço estampada, todo conjunto pintado com tinta epóxi pó, mecanismo robusto para cadeiras operativas, proporciona inúmeras regulagens e conforto ao usuário. Suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 4mm com alta resistência mecânica. Inclinação convencional com controle de duas alavancas, uma para a altura do assento e outra para o movimento do assento e da inclinação do encosto (para cada grau que o assento reclina, o encosto inclina dois graus), com sistema relax ao longo do curso de reclinação dotado de sistema back system. Esse mecanismo também dispõe de manípulo ergonômico frontal, que possibilita o ajuste do coeficiente elástico da mola helicoidal que tenciona o movimento de reclinação de assento e encosto, adaptando desse modo, a tensão do movimento de reclinação de assento e encosto ao biótipo do usuário, permitindo o uso da poltrona por biótipos distintos.

Pistão 2

Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com 135mm de curso aproximadamente, fabricado em tubo de aço de 50mm e 1,50mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta epóxi pó na cor preto liso, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 micron com propriedades de resistência e agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso. Bucha guia injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente com precisão de 0,03mm. Pistão a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de giro da coluna é sobre rolamento de esfera tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Capa telescópica de 03 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporciona ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo.Comprimento mínimo de 65mm e máximo de 200mm.

Aranha 2

Base giratória com estrutura arcada de cinco patas, com 700 mm de diâmetro, fabricada por processo de injeção em resina de engenharia na cor preta, poliamida (nylon 6), com fibra de vidro e cônico central com anel metálico de contensão, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção com alojamento para rodízios que dispensam o uso de buchas com eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e resistência na base evitando a queda do mesmo.

Rodízio 2

Rodízio duplo, com rodas de 55mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, banda de rodagem macia. A roda tem cores diferentes no centro e na banda de rodagem. Material flexível poliuretano, próprio para pisos frios, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11mm e eixo horizontal também em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 8mm. O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita o acoplamento fácil e seguro à base. Este tipo de rodízio é recomendado para o uso sobre pisos revestidos de pedra, madeira, cerâmica e quaisquer outros não cobertos por carpete ou similares. Rodízio tipo W certificado conforme o requisito normativo, item 7.3.8 respectivamente da norma ABNT NBR 13962:2018.

Braço 1

Braço com estrutura fixa em formato de "T" fabricado por processo de injeção em polipropileno (PP) termoplástico com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos. Dimensões externas aproximadas de 262 x 70mm.

LOTE 25

- ***ITEM 105 - Cadeira Giratória Apollo New***

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DE PRODUTO

Código: **C138.GIR**
Produto: **CADEIRA GIRATÓRIA APOLLO NEW**
Configuração: **EART / N/A / ADD / BREB / P1 / ABN3S / RPU55P / BT1R / ? / ? / DESMONTADA**

IMAGEM ILUSTRATIVA

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

Altura máxima do assento	585 mm
Altura mínima do assento	480 mm
Altura máxima da cadeira	1160 mm
Extensão vertical do encosto	575 mm
Largura da superfície do assento	500 mm
Largura do encosto	460 mm
Profundidade da superfície do assento	465 mm

Espaldar 1

Estrutura do encosto em resina de engenharia termoplástica injetada de alta resistência mecânica. Estrutura provida de superfície de revestimento tipo tela em tecido 100% poliéster com peso 435g (+ / - 5%) por metro quadrado, oferecendo excelente conforto ao que se refere à transpiração, diminuindo a sensação de aumento de temperatura corporal. Altura de 588mm e largura mínima de 460mm. Suporte do encosto fabricado em resina de engenharia injetada em nylon com fibra de vidro, o encosto proporciona adequado apoio á região lombar do usuário. Apoio lombar fabricado em polipropileno injetado, com regulagem em duas guias internas com limitador de curso impedindo que o apoio lombar se solte do conjunto, conferindo facilidade de regulagem e design. A região de apoio possui aproximadamente 260mm de largura e 100mm de altura, com design em formato anatômico, permitindo maior flexibilidade e conforto ao usuário. O apoio lombar é encaixado a estrutura em cada um dos lados do encosto em um vão longitudinal e este vão determina o curso de regulagem de altura do apoio lombar de aproximadamente 60mm. União do espaldar produzida em chapa de aço de 6,35mm de espessura em formato "L" com ranhuras produzidas por sistema de prensas para aumentar a resistência da lâmina, esta ranhura se inicia antes das furações M6 para a fixação da lâmina ao espaldar. E tem término rente às furações de para parafusos M8 na base da lâmina. Com chapa em formato "T" com 2,65mm de espessura soldada para o fechamento da abertura no encaixe para a lâmina ao espaldar. Chapa de travamento de altura da lâmina chapa com dobras em formato "U" com quatro furações para a fixação da lâmina ao espaldar, a chapa fica fixada na altura onde existe o local para a instalação da regulagem.

Assento 1

Chassi interno fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, possui internamente inserto metálico que proporciona resistência ao conjunto, ranhuras estruturais, também possui buchas metálicas insertadas para fixação de mecanismos e braços. Sistema de deslizamento de assento acoplado ao assento através de guias tubulares em aço trefilado com 340 mm de profundidade, com acionador lateral embutido para liberação e travamento através de molas com curso mínimo de 50 mm. Estofado com espuma em poliuretano flexível injetada isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade entre 45 e 55 Kg/m³, de acordo com a norma NBR-8537/15, NBR-8619/15, NBR-8797/15 e moldada anatomicamente com espessura média de 50 mm. Profundidade mínima de 470 mm e largura mínima de 490 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e borda frontal arredondada, para não prejudicar a circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário, bem como pouca conformação em sua base, para facilitar a alternância postural do usuário durante o uso do produto; Sendo de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada com parafusos atarrachantes diretamente no chassi.

Mecanismo 2

Confeccionado com chapa de aço estampada, todo conjunto pintado com tinta epóxi pó, mecanismo robusto para cadeiras operativas, proporciona inúmeras regulagens e conforto ao usuário. Suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 4mm com alta resistência mecânica. Inclinação convencional com controle de duas alavancas, uma para a altura do assento e outra para o movimento do assento e da inclinação do encosto (para cada grau que o assento reclina, o encosto inclina dois graus), com sistema relax ao longo do curso de reclinação dotado de sistema back system. Esse mecanismo também dispõe de manípulo ergonômico frontal, que possibilita o ajuste do coeficiente elástico da mola helicoidal que tenciona o movimento de reclinação de assento e encosto, adaptando desse modo, a tensão do movimento de reclinação de assento e encosto ao biótipo do usuário, permitindo o uso da poltrona por biótipos distintos.

Pistão 2

Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com 135mm de curso aproximadamente, fabricado em tubo de aço de 50mm e 1,50mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta epóxi pó na cor preto liso, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 mícron com propriedades de resistência e agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso. Bucha guia injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente com precisão de 0,03mm. Pistão a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de giro da coluna é sobre rolamento de esfera tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Capa telescópica de 03 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporciona ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo.Comprimento mínimo de 65mm e máximo de 200mm.

Aranha		2
	Base giratória com estrutura arcada de cinco patas, com 700 mm de diâmetro, fabricada por processo de injeção em resina de engenharia na cor preta, poliamida (nylon 6), com fibra de vidro e cônico central com anel metálico de contensão, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção com alojamento para rodízios que dispensam o uso de buchas com eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e resistência na base evitando a queda do mesmo.	
Rodízio		2
	Rodízio duplo, com rodas de 55mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, banda de rodagem macia. A roda tem cores diferentes no centro e na banda de rodagem. Material flexível poliuretano, próprio para pisos frios, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11mm e eixo horizontal também em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 8mm. O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita o acoplamento fácil e seguro à base. Este tipo de rodízio é recomendado para o uso sobre pisos revestidos de pedra, madeira, cerâmica e quaisquer outros não cobertos por carpete ou similares. Rodizio tipo W certificado conforme o requisito normativo, item 7.3.8 respectivamente da norma ABNT NBR 13962:2018.	
Braço		1
	Apoia-braços em formato de "T" com altura ajustável por meio de acionamento de botão de pressão por tensão do botão, localizado na parte lateral do corpo estrutural do braço. Todo conjunto estrutural, é fabricado em termoplástico copolímero em polipropileno injetado em alta pressão, reforçado com 30% em Fibra de Vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos e arruelas de pressão, com regulagem vertical com curso de 80mm e 07 posições de ajuste. Medidas aproximadas de 260mm de comprimento x 70mm de largura. O sistema de regulagem é fabricado em resina de engenharia poliamida (nylon 6) que confere alta resistência mecânica com engates fáceis e precisos.	

RESPOSTA:

Para o lote 21 e 25 a cadeira proposta, em sua descrição, cita que o rodízio não é recomendado para pisos de carpete, e teremos carpete em 95% dos locais as quais as cadeiras estão destinadas.

Apontamos também que o encosto foge do formato sextavado que foi planejado e pedido no termo de referência, além do assento ser confeccionado em compensado, material que foge as especificações, o que diminui a durabilidade da cadeira.

ESCLARECIMENTO 13:

*"Sobre o **LOTE 25**, questionamos se podemos atender a cadeira da seguinte forma:*

> *No edital solicita: "Base giratória de 5 patas na cor cinza médio ou cinza claro em nylon injetado com fibra de vidro de formato piramidal, que permita fixação dos rodízios de forma eficaz, segura e permita facilidade de manutenção quando necessário. Rodízios de duplo giro injetados em poliamida, com banda de rodagem em nylon de cor cinza médio ou cinza claro, cuja fixação dispense solda ou buchas para alojamento do pino dos rodízios e cujo diâmetro de fixação mínimo é de 10 mm e com anel metálico expansivo."*

"Cor dos braços da mesma cor da capa do assento, da base e do encosto (cinza médio ou cinza claro)."

Podemos atender da seguinte forma, Para a base da cadeira: Base giratória injetada em alumínio, com cinco hastes equidistantes, reforçadas com aletas estruturais para aumentar a resistência às cargas estáticas aplicadas. Acabamento polido. Raio de 350 mm.

Sobre os braços: Braços 2D confeccionado em poliamida (PA) com fibra de vidro, com regulagem de altura controlado por botão. Apoio de braço em polipropileno (PP) com ajuste de profundidade.

Questionamento ainda a possibilidade de inclusão da solicitação de certificação para este lote de cadeiras, uma vez que a cadeira é para uso geral dos funcionários do órgão e necessita está dentro dos padrões das normas ergonômicas. Isso trará um conforto e segurança de utilização para os funcionários e para o órgão, uma vez que saberá que os seus funcionários estão sentando em uma cadeira certificada e com laudos ergonômicos. Assim solicitamos a inclusão do Certificado em conformidade com ABNT NBR 13962:2018 E Laudo ergonômico, emitido por engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou ergonomista, devidamente acreditado, atestando que os móveis ofertados atendem aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho ou Parecer técnico Ergonômico (Abergo).

Por fim, permita-se destacar que deve balizar os procedimentos licitatórios os princípios fixados no artigo5º da Lei nº 14.133/21, que assim estabelece:

"Art. 5º. Na aplicação desta Lei, serão observados os princípios da legalidade, da impessoalidade, da moralidade, da publicidade, da eficiência, do interesse público, da probidade administrativa, da igualdade, do planejamento, da transparência, da eficácia, da segregação de funções, da motivação, da vinculação ao edital, do julgamento objetivo, da segurança jurídica, da razoabilidade, da competitividade, da proporcionalidade, da celeridade, da economicidade e do desenvolvimento nacional sustentável, assim como as disposições do Decreto-Lei nº 4.657, de 4 de setembro de 1942 (Lei de Introdução às Normas do Direito Brasileiro)". (Destaque ora acrescentado).

Ressalte-se, por pertinente, que as considerações / solicitações do objeto questionamento, se acolhidas, o que se espera, irão aumentar a abertura de possibilidade para aumentar a competitividade e garantir a melhor relação custobenefício para o órgão para esse certame. Acreditamos que esta medida resultará em uma compra mais eficiente, promovendo a competitividade entre os concorrentes e assegurando a isonomia do processo.

RESPOSTA:

Para o lote 25 decide-se aceitar a cadeira especificada pelo licitante, uma vez que a mesma apresenta similaridade em aspecto visual e qualitativo, além de acabamento superior da base e certificado de conformidade com ABNT NBR 13962:2018. Quanto a exigência de novos laudos, decide-se pela não inclusão objetivando ampliar a concorrência, bem como as especificações do edital já garantem conforto e segurança aos usuários.

Por fim, a Comissão informa que a data da sessão será dia 12/06/2024 às 09:00, e o edital republicado será disponibilizado no site do Senac RN e no portal licitatacoes-e.

Natal, RN, 29 de maio de 2024.

Thaísa Cabral Albuquerque
Pregoeira e Presidente
da Comissão de Licitação do Senac-AR/RN